

## Automatischer Heizöhlentlüfter FloCo-Top-2



### Benefits

- Mehrfachfilterung für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln
- Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- Entleerventil für schnellen und sauberen Filterwechsel
- Bypassventil zum einfachen und sauberen Brennerschlauchwechsel
- 2-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Unterdruck-Manometer zeigt notwendigen Filterwechsel an
- Geringe Bauhöhe für mehr Platz in beengten Einbausituationen
- Einfache Montage über Klicksystem und AFRISO Universal-oder Normverschraubung
- Proofed Barrier bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- Green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten



### Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselmotortreibstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

FloCo-Top-2 kann in jede Anlage eingebaut werden. Bei Brennern mit einem Ölverbrauch < 20 l/h empfiehlt sich die Mehrfachfilterung, bei größeren Anlagen ist der Heizöhlentlüfter auf Einfachfilterung einzustellen.

## Ausführungen

|                                                                                   |                                          | Filter                        | Filterfläche | Art.-Nr. |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------|--------------|----------|
|  | Heizöhlüfter FloCo-Top-2KM MC-7          | Opticlean MC-7 kurz, 5–20 µm  | 700 cm²      | 70112    |
|  | Heizöhlüfter FloCo-Top-2KM Optimum MC-18 | Opticlean MC-18 lang, 5–20 µm | 1.850 cm²    | 70114    |
|  | Heizöhlüfter FloCo-Top-2KM Optimum Si    | Sikusieb Optimum, 50–70 µm    | 200 cm²      | 70115    |
|  | Heizöhlüfter FloCo-Top-2KM Si            | Sikusieb kurz, 50–70 µm       | 115 cm²      | 70110    |
| Blaue Art.-Nr. = Lagerware                                                        |                                          |                               |              |          |
|                                                                                   |                                          |                               |              | Art.-Nr. |
| Manometer -0,7/+0,9 bar                                                           |                                          |                               |              | 70030    |
| Halter für FloCo-Top-2 Serie                                                      |                                          |                               |              | 70127    |
| Blaue Art.-Nr. = Lagerware                                                        |                                          |                               |              |          |

## Beschreibung

Automatischer Heizöhlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter, Absperrventil und Unterdruck-Manometer. Gehäuse mit Umschaltventil für Mehrfachfilterung sowie Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Kompakte Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff mit 2-Schwimmer-Sicherheitssystem gegen Austreten des Ölschaums durch die Entlüftungsbohrung. Der Anschluss für den Entlüftungsschlauch erfolgt unauffällig von der Seite. Das Rücklauföl wird zur Entlüftung über die Schwimmerkammer geleitet und kann direkt dem Vorlauf beigemischt oder durch Umschalten eines Ventils einem erneuten Filtervorgang unterzogen werden. Bei der Mehrfachfilterung sorgt das Rücklauföl für eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit, die Filtertasse ist dadurch permanent mit entlüftetem Öl befüllt. Im Serviceeinsatz zeigt das Unterdruck-Manometer das Pumpenvakuum an. Mit geschlossenem Absperrhahn kann die Saugleistung der Brennerpumpe überprüft werden. Ein angestiegener Unterdruck gibt Auskunft über die Filterverschmutzung. Das Entleerventil macht jeden Filterwechsel zu einer sauberen Angelegenheit: Schlauch aufstecken, Entleerventil öffnen, Überwurfmutter der Filtertasse lösen und Öl kontrolliert ablassen. Beim turnusmäßigen Brennerschlauchwechsel ist zusätzlich ein Bypassventil zu öffnen, wodurch das Öl aus der Schwimmerkammer in die Filtertasse und über die Entleereinrichtung abläuft. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.



## Technische Daten

### Anschluss Brennerseite

G $\frac{3}{4}$  AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

### Anschluss Tank

G $\frac{3}{4}$  IG

### Düsenleistung

Max. 100 l/h

### Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

### Abscheideleistung Luft/Gas

> 4 l/h

### Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

### Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C

Umgebung: Max. 60 °C

### Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar

(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

### Prüfdruck

6 bar

### Unterdruckmanometer

Anzeigebereich: -0,7/+0,9 bar

### Maße (B x H x T)

Kurze Tasse: 183 x 254 x 103 mm

Lange Tasse: 183 x 348 x 103 mm

### Material

Gehäuse: Zink-Druckguss

Entlüfterhaube: Transparenter Kunststoff

Filtertasse: Transparenter Kunststoff

### Prüfung

TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

### Verwendbarkeitsnachweis

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

### Lieferumfang

- Heizöhlüfter
- Universalverschraubungen für Rohre ø 6/8/10 mm
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs
- Ablassschlauch