

Automatischer Heizöhlüfter FloCo-Top-1K



Benefits

- Heizöhlüfter, Filter und Absperrventil als kompakte Einheit
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Proofed Barrier bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- Green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten



Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselmotortreibstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Ausführungen

	Filter	Art.-Nr.
	Heizöhlüfter FloCo-Top-1K Si	69960
	Sikusieb kurz, 50–70 µm	
		Blaue Art.-Nr. = Lagerware
		Art.-Nr.
Halter für FloCo-Top-1 Serie		69946
		Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Automatischer Heizöhlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und Absperrventil. Gehäuse aus Zink-Druckguss mit tankseitigem Anschlussgewinde G¾-IG und brennerseitigen Anschlussgewinden G¾ AG mit Innenkonus zum Anschluss der Brennerschläuche. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff, die über zwei getrennte Schwimmerkammern verfügt. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Be-



triebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum durch die Entlüftungsbohrung austreten kann. Außerdem können Störungen am Entlüftungssystem erkannt werden. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Brennerseite

G $\frac{3}{4}$ AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

Anschluss Tank

G $\frac{3}{4}$ IG

Düsenleistung

Max. 100 l/h

Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas

Ca. 4 l/h

Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C

Umgebung: Max. 60 °C

Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar

(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck

6 bar

Maße (B x H x T)

165 x 221 x 99 mm

Material

Gehäuse: Zink-Druckguss

Entlüfterhaube: Transparenter Kunststoff

Filtertasse: Transparenter Kunststoff

Prüfung

TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

Verwendbarkeitsnachweis

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Lieferumfang

- Heizöhlüfter
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs